

Weighing & Inspection realiseert:

November 2015

Metaal detectie met een minimale reject en ATEX toegepast in een hoge bulk capaciteit applicatie.



Metaaldetector TU



Metaaldetector GF

Weighing & Inspection heeft onlangs bij een bekende elektriciteitsproducent een 2-tal metaaldetectoren geleverd ten behoeve van een biomassa (houtpellets) applicatie.

Het doel van de metaaldetectie is bescherming van het proces.

Via een transportband worden de houtpellets getransporteerd met een capaciteit van 400 T/h, en een bandsnelheid van 2,75 m/s.

De Cassel metaaldetector staat zo afgesteld dat hij een Ferro, non-Ferro of RVS verontreiniging ten grootte van een M10 bout en/of moer detecteert. De Cassel detector kan gevoeliger ingesteld worden, maar dat is in deze applicatie niet vereist. Ten behoeve van deze applicatie wordt als eerste een CASSEL metaaldetector van het type TU toegepast. Deze Cassel TU is uitgerust met een deelbare spoel welke eenvoudige montage op de transportband toelaat. Zonder dat de band dient geknipt en terug ge vulkaniseerd dient te worden. De Cassel TU detector stuurt een Helmklep-reject systeem aan. Daar deze helmklep een inhoud heeft van ca. 1 m³, wordt via een grote hopper en een transportschroef het uitgestoten reject materiaal door een doorvaldetector, van het type CASSEL GF met een diameter 150 mm, gevoerd waardoor de hoeveelheid uitgestoten reject materiaal van 1 m³ tot ca. 10 liter herleid wordt. De rest van het materiaal gaat terug het proces in.

Het geheel is bovendien ATEX gecertificeerd.

Weighing & Inspection vertegenwoordigt naast Cassel ook GraviControl® doorstroomweger, de industriële weegapparatuur van Thermo Ramsey (dynamische weegtechniek), de merken Hycontrol (niveaumeting), H-sensortechniek (volumemeting), Franz Ludwig en EDIT (vochtigheidsmeting), LAUMAS (statische weegapparatuur) en BHT (loss-in-weight).