



Nous vous aiderons à atteindre vos objectifs de production et de qualité.

Egalement disponible dans notre gamme



**SealCam™**

- SealCam™ est un système en ligne d'inspection de la qualité des zones de soudage. La technologie est basée sur une capture infrarouge de la zone de soudage juste après la soudure de l'emballage.
- SealCam™ s'adapte à la plupart des ensacheuses.

## Weighing & Inspection



SealScope™ est un système en ligne d'inspection de la qualité des zones de soudage.

# SealScope™

MONITORING SEAL INTEGRITY



- Vous cherchez à améliorer la qualité des zones de soudage des emballages ?
- Vous désirez automatiser l'inspection de vos machines ?
- Vous vous souciez de la qualité de chaque produit qui quitte votre entreprise ?
- Vous voulez augmenter la production tout en garantissant une excellente qualité ?

Weighing & Inspection bvba  
Brielstraat 112 - B 9990 Maldegem - T. +32 (0)50 71 09 20 - F. +32 (0)50 38 25 75

[www.wibe.be](http://www.wibe.be)  
[www.wibe-weegschalen.be](http://www.wibe-weegschalen.be)

Ramsey Goring Kerr Ludwig Laumas H-Sensortechnik Loadrite Hycontrol MoistTech

Ramsey Goring Kerr Ludwig Laumas H-Sensortechnik Loadrite Hycontrol MoistTech  
Weighing & Inspection Belgium | Brielstraat 112 - B 9990 Maldegem | T. +32 (0)50 71 09 20 - F. +32 (0)50 38 25 75 | [info@wibe.be](mailto:info@wibe.be)

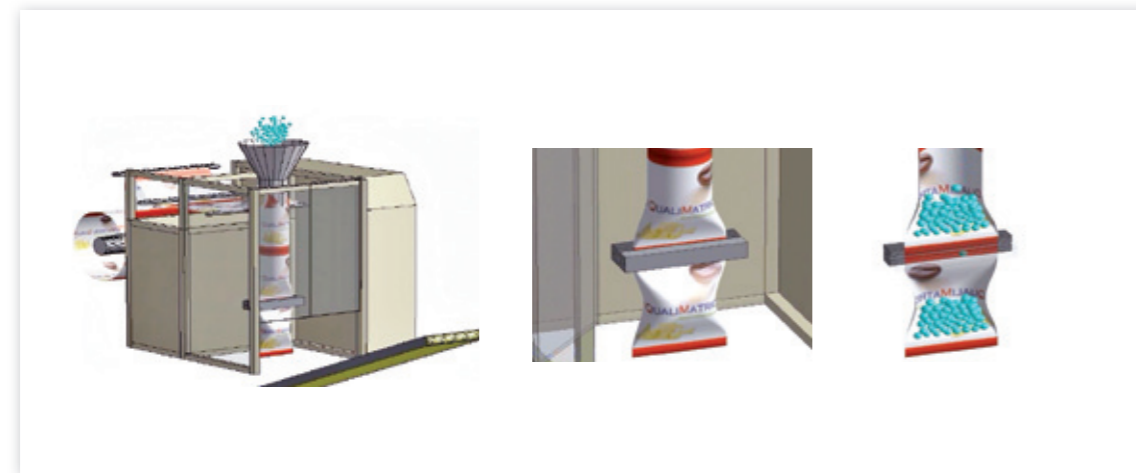
# Nous vous aiderons à atteindre vos objectifs de production et de qualité.

## Aperçu de SealScope™

SealScope™ est un système en ligne d'inspection de la qualité des zones de soudage qui :

- Vérifie l'intégrité des zones de soudage
- Détecte la présence de matière dans la soudure
- Contrôle la qualité de la production en temps réel
- Optimise le processus d'emballage

SealScope™ s'adapte à la plupart des ensacheuses tant horizontales que verticales.



## Fonctionnement de SealScope™

La technologie brevetée SealScope™ mesure la vibration au moment de la fermeture des mâchoires de l'ensacheuse. Grâce à des techniques d'analyses de signal avancées, les défauts sont détectés automatiquement durant le processus. Ce système vérifie chaque sachet en ligne même à haute fréquence de production.

Les trois constituants de SealScope™

### Capteur de vibrations

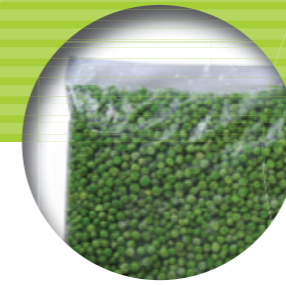
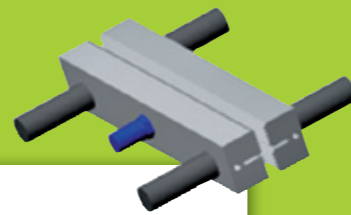
Capture le signal de vibration pendant la fermeture

### Contrôleur

Traite le signal et contrôle l'éjecteur

### Logiciel SealScope™

Analyse les vibrations et détermine la qualité de la soudure et du procédé

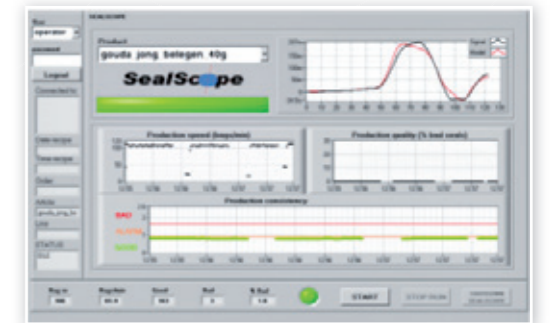


## Logiciel SealScope™

Le test d'intégrité est effectué en une fraction de seconde. Lorsque la soudure ne satisfait pas aux spécifications, le sachet est retiré de la ligne de production grâce à un éjecteur.

Ce système peut être démarré ou arrêté à n'importe quel instant. Si un opérateur désire effectuer d'autres tests sur une machine, il peut aisément désactiver le système.

L'opérateur peut également adapter les paramètres de détection afin d'augmenter le volume de production tout en garantissant une qualité suffisante.



## Points forts

### Des paquets de haute qualité

#### Conservation plus longue

Détecte les fuites, les plis et la matière dans la soudure, évitant une mise au rebut prématurée.

#### Moins de plaintes des clients

Prévient la livraison de produits mal fermés aux clients et diminue le risque de plainte ou d'amendes.

#### Contamination réduite

Empêche la contamination de la ligne de production jusqu'à l'étagère grâce à l'éjection des produits présentant des fuites.

### Optimisation du processus d'emballage

#### Vitesse et qualité

Détermine les paramètres opérationnels optimaux et la largeur de soudure pour l'emballage à haute vitesse.

#### Identification des causes

Analyse les paquets défectueux et permet l'amélioration continue du processus.

#### Alertes précoces

Suit le processus en continu en aidant à prévenir la perte de production ou la mise à l'arrêt des machines.